



STAINMANN
Maschinenbau

PLANTA DE MEZCLA FRÍA/HÚMEDA

Las plantas de suelo-cemento o grava-cemento producen la capa base para la construcción de carreteras. Este tipo de obra hace que estas plantas deban producir cantidades ingentes, lo que en gran medida determinará la velocidad de avance de la construcción.

EL APROVECHAMIENTO DEL 100% DEL MATERIAL DE RECICLAJE y los excelentes resultados de la mezcla en frío en aplicaciones viales hacen de esta planta una instalación demandada.

LA PRECISIÓN DE LAS TOLERANCIAS DE MEDIDA VOLUMÉTRICA Y MASA UTILIZADAS EN LA DOSIFICACIÓN DE LOS MATERIALES DE LOS SILOS FRÍOS incide directamente en la calidad del producto. La emulsión bituminosa utilizada es proporcionada por un medidor de flujo másico y el agua de humidificación es proporcionada por un medidor de flujo magnético.



▷ LA ESTABILIDAD DEL PRODUCTO ESTÁ ASEGURADA POR EL CONTROL AUTOMÁTICO P.I.D de las proporciones de áridos, emulsión bituminosa, cemento y agua, imposibilitando la intervención del operador.

▷ EL MEZCLADOR ESPECIALMENTE DISEÑADO GARANTIZA una mezcla homogénea y estable. Las placas de desgaste Ni-Hard brindan superioridad sobre materiales como el basalto y el granito.

▷ LA APLICACIÓN DE PRE-RECUBRIMIENTO para proporcionar diversidad de mezcla en frío asegura la superioridad sobre otras plantas en términos de calidad.

▷ LA PLANTA es operada por un solo operador.





1 Para satisfacer plenamente las necesidades del cliente, se ofrece un diseño orientado al cliente según el tipo y la cantidad de aplicación a utilizar. La planta prepara mezclas en frío para subbase, base bituminosa, ligante y capas de desgaste en el marco de diferentes recetas utilizando material Reciclado.

3 Comodidad de instalación, transferencia, operación y operación gracias a los modelos MOBILEe y estacionarios de las plantas Coldmix, brindando toda la funcionalidad con un solo hombre y un botón mediante el uso de tecnología de desarrollo.

2 Las emulsiones bituminosas utilizadas como ligantes gracias a los aditivos químicos en desarrollo son el elemento más importante de la calidad y estabilidad de las mezclas en frío. Gracias a todo tipo de excelencia de acuerdo con los estándares internacionales, es inevitable que reemplace a las plantas de mezcla en caliente en un futuro cercano.

4 Compromiso con los estándares del producto; la sostenibilidad del control de calidad es una regla intransigente. Además, la técnica de precapa se aplica en el mezclador para mezclas especiales como la capa de desgaste.

FUNCIONES



5 Ergonomía de la máquina; el transporte, la instalación y la puesta en marcha son rápidos y sencillos. Dependiendo de los requisitos del cliente, los silos fríos se pueden diversificar y aumentar.

7 La seguridad de las instalaciones y la seguridad ocupacional y la salud de los trabajadores, las normas internacionales de trabajo se llevan a cabo sin compromiso. No hay absolutamente ninguna emisión de CO₂.

9 Los informes precisos permiten que los datos se procesen y almacenen con una infraestructura de instrumentos moderna.

6 Los costos de inversión y operación y la amortización del retorno de la inversión son muy rápidos y los costos operativos se minimizan.

8 El sistema es sostenible y mantiene la calidad de la producción sin depender de nadie y está abierto a obtener mejores mezclas en frío gracias a la tecnología química diversificada.

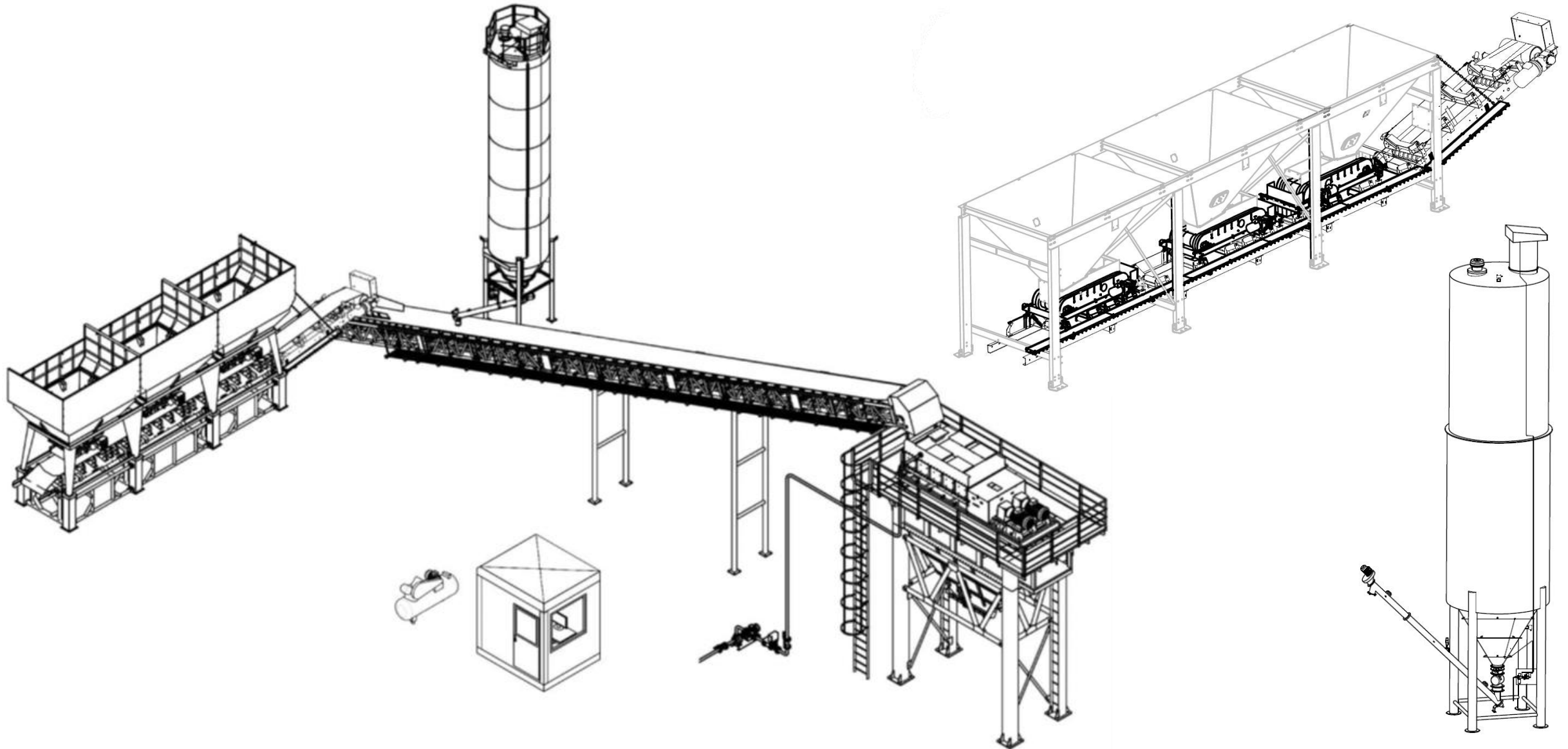
10 Los servicios posventa ininterrumpidos se brindan las 24 horas del día, los 7 días de la semana en todo el mundo.

CARTA TÉCNICA



	200 MÓVIL	400 MÓVIL
CAPACIDAD (T/h)	200-300	400-500
PRODUCCIÓN CONTINUA	✓	✓
PORTABILIDAD	MÓVIL	MÓVIL
POTENCIA DEL MOTOR MEZCLADOR	37kW x 1	37kW x 2
PRERECUBRIMIENTO Y DOBLE RECUBRIMIENTO	✓	✓
NÚMERO DE SILO FRÍO	3	4
CAPACIDAD DE LA BANDA DE DOSIFICACIÓN DE AGREGADOS	125 t/h	150 t/h
MEDIDA DE LA BANDA DE DOSIFICACIÓN DE AGREGADOS	Volumetric	Volumetric
BALANZA DE BANDA PARA AGREGADOS	Mass	Mass
CAPACIDAD SILO DE CEMENTO	30 T	50 T
DOSIFICACION DE CEMENTO	Mass	Mass
CAPACIDAD DE LA BOMBA	20 t/h	30 t/h
DOSIFICACIÓN DE EMULSIÓN BETÚNICA	MASS FLOWMETER	MASS FLOWMETER
CAPACIDAD DE LA BOMBA DE AGUA	15 t/h	30 t/h
DOSIFICACIÓN DE AGUA	MAGNETIC FLOWMETER	MAGNETIC FLOWMETER
PODER TOTAL	83 kW	83 kW

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO – DIAGRAMA DE FLUJO





www.stainmann.com



info@stainmann.com



+38 (067) 801 77 00



**[facebook.com/
StainmannMaschinenbau](https://facebook.com/StainmannMaschinenbau)**

**[instagram.com/
stainmannmaschinenbau](https://instagram.com/stainmannmaschinenbau)**



**[www.youtube.com/channel/
stainmann](https://www.youtube.com/channel/stainmann)**